



FABRESA

ESPECIFICACIONES TECNICAS

INSTITUTO DE TECNOLOGÍA CERÁMICA
LABORATORIO DE PRODUCTO ACABADO

MODELO: BLANCO MATE 15x15

UNE-EN ISO 10545-2 :1998+Erratum 98. CARACTERISTICAS DIMENSIONALES Y ASPECTO SUPERFICIAL

	Lenght	Width
Desviación máxima sobre la medida média (%)	-- / -	- / -
Desviación máxima de la rectitud de lados (%)	-0,13 / 0,07	- / -
Desviación máxima de la ortogonalidad (%)	-0,06 / 0,07	- / -
Desviación máxima de la curvatura lateral (%)	-0,23 / 0,22	- / -
Desviación máxima de la curvatura central (%)	0,07 / 0,34	
Desviación máxima del alabeo (%)	0,18 / 0,35	
Desviación máxima del grosor sobre la medida de fabricación (mm)	-0,18 / 0,35	

UNE-EN ISO 10545-3 :1997. ABSORCION DE AGUA.

Valor máximo: 14,8 % Valor medio : 13,8 %

UNE-EN ISO 10545-4 :1997. RESISTENCIA A AL FLEXION.

Valor mínimo : 21 N/mm² Valor medio : 24 N/mm²

UNE-EN ISO 10545-13 :1998. RESISTENCIA QUIMICA.

Cloruro amónico	GA
Hipoclorito Sódico	GA
Acido Clorhídrico 3%	GLA
Acido Cítrico 100 g/l	GLA
Hidróxido Potásico 30 g/l	GIA

UNE-EN ISO 10545-14 :1998. RESISTENCIA A LAS MANCHAS.

Oxido verde en aceite ligero	5
Solución alcohólica de yodo	5
Aceite de oliva	5